

EP Hubwagen F1



Schnellinfo

Modell: F1

Baureihe: F

Bauart: Hubwagen

Kategorie: Hubwagen

Antriebsart: Elektro

Tragkraft: 1500 kg

Hubhöhe: 105 mm

Batterie: AGM-Batterie

Batteriespannung: 24/65 V/Ah

Lastschwerpunkt: 600 mm

Wenderadius: 1426 mm

Datenblatt: /image/862784/Handhubwagen-F1.pdf

Spezifikationen

Bedienung: Pedestrain

Höhe: 1170 mm

Länge: 1604 mm

Breite: 695 mm

Geschwindigkeit: 4/4.5 km/h

Übersicht

:

Der F1 ist aus dem EPT20-15ET entstanden und trägt deren Stärke in der langen Ausdauer mit einer wartungsfreien 24V/65Ah AGM-Batterie für alle industriellen Anwendungen. Mit dem einzigartigen plattformbasierten Design von EP ist der F1 für den Vertriebsprozess optimiert, da 132 Stück in einem 40-Fuß-Versandcontainer untergebracht werden können, im Vergleich zu 64 Stück des EPT20-15ET, was eine Reduzierung der Seefrachtkosten um bis zu 50 % ermöglicht.

Robustes Fahrgestell mit einer langlebigen Batterie – der F1 ist ein zuverlässiger Partner für schwere Aufgaben in rauen Industrieumgebungen, wie z. B. in Produktionsstätten und auf Baustellen. Er verfügt über eine neu entwickelte Deichsel mit einem Schleifahrttaster und einer mechanischen Federrückstoßstruktur, die für Manövrierfähigkeit und Arbeitersparnis im täglichen Betrieb sorgt.

Die Serie F verfügt über die gleiche hochintegrierte Deichselkonstruktion, die eine einfache Bedienung und effiziente Wartung im täglichen Einsatz ermöglicht. Sie ermöglicht außerdem einen kosteneffizienten Verteilungsprozess durch 3 Einheiten pro Box als Standard.