

## **EP Schubmaststapler CQD 20L**



Schnellinfo Modell: CQD 20L Baureihe: CQD

**Bauart:** Schubmaststapler **Kategorie:** Schubmaststapler

**Antriebsart:** Elektro **Tragkraft:** 2000 kg **Hubhöhe:** 7500 mm **Batterie:** Li-lon

Batteriespannung: 48/405 V/Ah Lastschwerpunkt: 600 mm Wenderadius: 1770 mm

Datenblatt: /image/866191/CQD16L-20L.pdf

Spezifikationen Bedienung: Sitzend Freihub: 1712 mm Höhe: 3219 mm Länge: 2463 mm Breite: 1270 mm

Geschwindigkeit: 10/11 km/h

## Übersicht

:

Der CQD16L/20L ist vollständig auf die Vorteile der EP Li-Ion-Technologie ausgelegt. Aufbauend auf zuverlässiger Ingenieurstradition und EP-Know-how bietet die CQD-Serie präzises Stapeln, leisen Betrieb und hohe Stabilität. Das kompakte Design und die Upgrade-Funktionalität verstärken die Sichtbarkeit der Bedienung und die Sicherheit am Arbeitsplatz.

Mit seiner kompakten Struktur ist der CQD16L/20L das perfekte Gerät für den Transport und den Hochhubbetrieb in mittelgroßen bis großen Lagern, unabhängig davon, ob es sich um Breit- oder Schmalgangregale handelt. Der CQD16L/20L ist eine enorme Hilfe, wenn das Materialhandling zahlreiche Bewegungen im Höhenlager und in engen Gebäuden für Branchen wie Logistik, Textil- und Haushaltsgeräteherstellung umfasst.